



# Equipo RV1 totalmente automático T3000

## Instrucciones tipo II

Libro de instrucciones

MATERIALES Y ACCESORIOS PARA MUEBLES S.A. DE C.V.

[www.insofa.com.mx](http://www.insofa.com.mx)

(55)88715180



Manual de instrucciones RV1 totalmente automático.

Procedimientos de operación:

**Presión de aire de trabajo 3-5kg**

1. Primero ajuste la altura del cabezal de la pistola (ingrese el grosor de la tabla, que es la altura del cabezal de la pistola).
2. Ingrese los datos (la longitud total del tablero, el primer segmento es la distancia entre la cabeza del tablero y el primer botón, la distancia del orificio es la distancia entre cada botón y el número de orificios es cuántos botones se necesitan para ser perforado en el tablero).
3. Cambie la interfaz al modo automático y mueva el gancho de la cadena hacia la sección delantera o trasera.
4. Coloque el tablero y verifique si los botones están presionados hacia arriba, si no, presione el botón nuevamente.
5. Presione el botón de inicio.
6. descripción del equipo.
  - a. El equipo de RV1 totalmente automático puede almacenar hasta 5000 aplicaciones y puede guardar varias grapas;
  - b. El número de página está disponible en chino e inglés, como A0001;
  - c. La velocidad de engrapado es ajustable, alrededor de 60 a 70 veces por minuto, y el grosor de la tabla se puede ajustar automáticamente hacia arriba y hacia abajo;
  - d. El armador fue reemplazado por cilindros eléctricos y se actualizaron las placas de la computadora, que no son fáciles de romper, no hacen ruido y son rápidas;
  - e. La posición de la grapa de resorte se puede ajustar a voluntad (la distancia entre las grapas en la misma pieza de madera puede ser diferente);
  - f. Hay un espacio en la madera del sofá que también se puede operar automáticamente, la tasa de productos calificados puede alcanzar el 99%

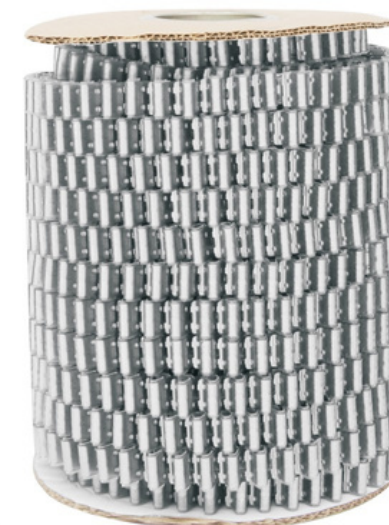


IMAGEN PRODUCTO





## Equipo RV1 de resorte totalmente automático T3000 II



### Equipo automatico Grapa clip RV(T3000)

- Parámetro de función de la máquina: 2820watts, 50 Hz.
- Descripción técnica/función del equipo: Modelo T3000, mejora la eficiencia del trabajo reduce la intensidad del trabajo, equipo especial para procesar clips RV1.

Consumo de energía del motor (tome el consumo máximo de energía del motor 2820W, 2.8KWH por Hora.

Material mecanizable: pino, madera multicapa

Parámetro principal del equipo

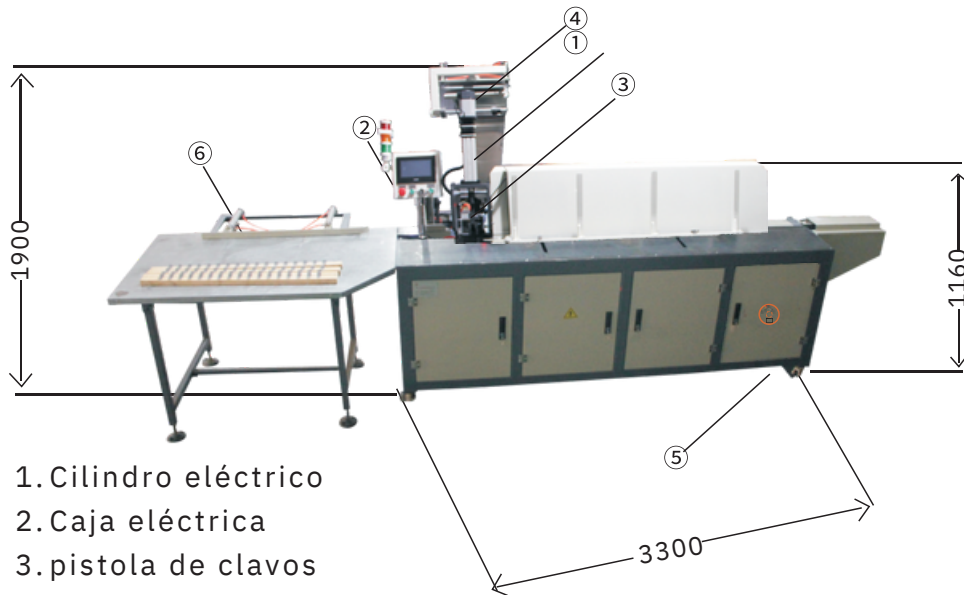
NOMBRE DE LA MÁQUINA	EQUIPO AUTOMATICO DE CLIP RV1	MODELO DE MAQUINA	MODELO T3000 II
DIMENSIONES DE CONTORNO	4500*1500*1900MM	TENSIÓN NOMINAL	60Hz
PODER MÁXIMO	2820W	PRESIÓN DE AIRE	3 - 5 kg
LONGITUD DE TRABAJO	40 - 215 CM	ANCHO DE TRABAJO	3.5 - 15cm
ALTURA AJUSTABLE DEL CLIP	2 - 3 cm	ESPESOR DE TRABAJO	2 - 3cm
VELOCIDAD DE TRABAJO	APROX. 50 a 60min		

### LISTA DE PARTES PRINCIPALES

NOMBRE	MODELO	FUERZA	MARCA	CANTIDAD
SERVOMOTOR	5RK1205GU-CF	1,2KW	DELTA	1 PIEZA
SERVOCONTROLADO R	HENGTAO	250W	DELTA	1 JUEGO
PISTOLA DE CLAVOS	DVP-14552	MAQUINARIA	HENGTAO	1 PIEZA
CONTROLADOR PLC	HOR100-24	600W	600W	1 JUEGO
MÓDULO RELÉ	MA16*50	3 - 5KGS	Mingwei	1 PIEZ



## EQUIPO DE HEBILLADO T3000 II



1. Cilindro eléctrico
2. Caja eléctrica
3. pistola de clavos
4. bandeja de material
5. cuerpo
6. Encimera

Primero ingrese la contraseña la contraseña en la interfaz de inicio

puede entrar: 1234 en la página de apertura para entrar

- Madera adecuada para sofá:
- Espesor -23cm
- Ancho 0.35cm a 15cm
- Largo 40cm a 2.51cm

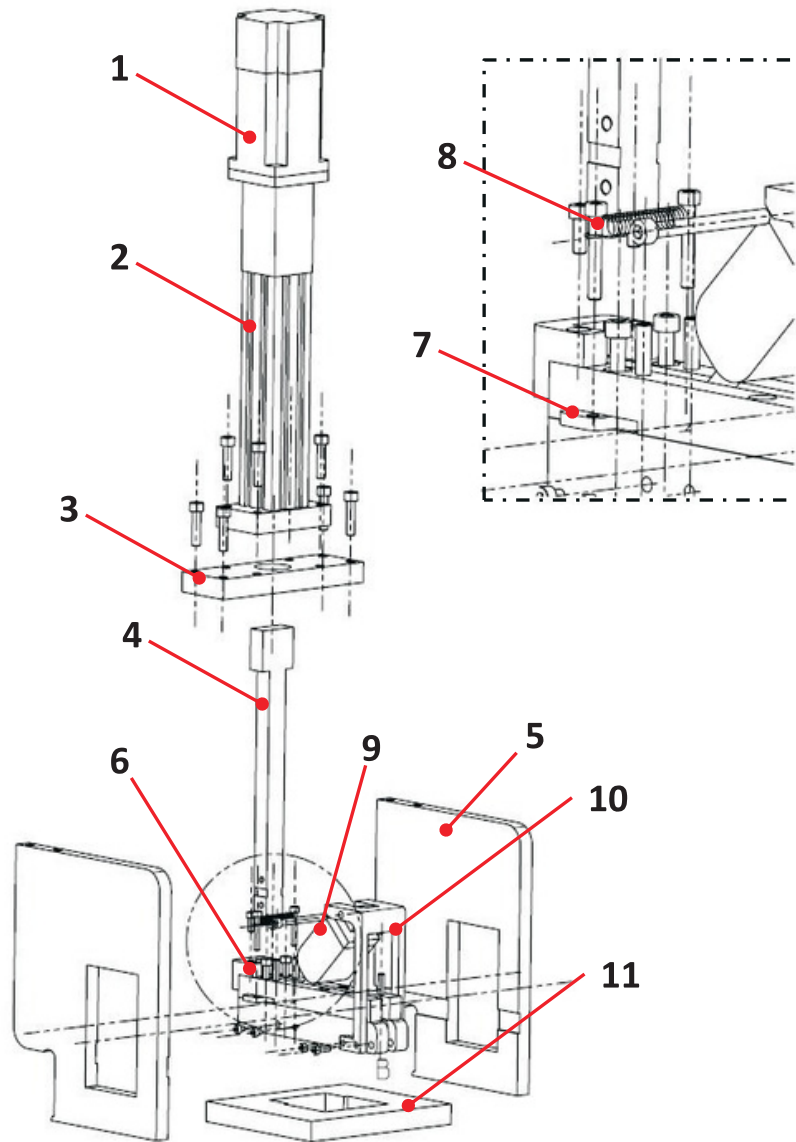


Los pies del producto se colocan sobre la superficie plana de madera y se pueden utilizar verticalmente






Bastidor para sofá de madera: El espesor está entre 2cm y 3cm, el ancho está entre 40cm y 215cm. Sujete la pata del clip al plano de madera y utilicela verticalmente.

## Catálogo de piezas Lista

NO.	NOMBRE	CANTIDAD
1	Servomotor	1
2	Cilindro eléctrico	1
3	Placa fija	1
4	Golpe	1
5	Paneles laterales izquierdo y derecho	2
6	Pista guía de clip	1
7	Soporte deslizzate	2
8	Resorte de retroceso	1
9	Cilindro pulsador	1
10	Soporte cilindro pulsador	1
11	Zócalo de placa lateral	1



## Funciones de botonera externa

Dispositivo	Funciones y descripción
	<p>Cuando se presiona el botón de pausa, el movimiento, mecanismo se detendrá inmediatamente. Al mismo tiempo, el interruptor manual se puede usar para avanzar o retroceder.</p>
	<p>El interruptor de inicio solo se puede iniciar cuando se suelta el botón de pausa y se han inicializado todos los estados. Presione el botón de inicio y el programa comenzará a ejecutarse automáticamente.</p>
 <p>Interruptor manual</p>	<p>Interruptor manual: solo se puede utilizar cuando el interruptor de pausa está presionado y bloqueado.</p>
	<p>Este botón se utiliza para abotonar:          . Cuando inicie la operación automática y no haya ningún botón empujando hacia arriba, use este botón para abotonar el siguiente botón.</p>
 <p>Interruptor de control de encendido y apagado</p>	<p>Interruptor de control de encendido, tire hacia arriba para encender, tire abajo para apagar.</p>

## Análisis de preguntas frecuentes

La ejecución automática no se puede iniciar

- Si se debe cambiar al modo automático en la interfaz  
Si se debe cambiar al modo automático en la interfaz
- ¿Se ah liberado el interruptor de pausa?  
Si se elimina el interruptor de pausa
- ¿Es alarmante el servoaccionamiento?  
Es alarmante
- ¿Estan los botones hacia arriba?  
Si, el clip está hecho sobre la madera

# Automatic Buckle System

Ninbo Hengao Industry  
Trade Co., Ltd

-013586688085-

ENTER

2023-08-01

8:32:59

2023-08-01 8:32:05 programming 程式编写

return 返回 parameter setting 参数设定

serial number 序号 0 product 产品


save program 保存程式


total length 总长	0.0	hole qty 孔数	0
first section 首段	0.0	02#	0.0
		03#	0.0
		04#	0.0
		05#	0.0
		06#	0.0
		07#	0.0
		08#	0.0
		09#	0.0
		10#	0.0
		11#	0.0
		12#	0.0
		13#	0.0
		14#	0.0
		15#	0.0
		16#	0.0
		17#	0.0
		18#	0.0
		19#	0.0
		20#	0.0

serial number 序号

down 下降

up 上升

Luego de ingresar a la programación,  en esta posición ingrese el número de serie. Por favor, compruebe el número de serie cuando consulte el catálogo.

Ingrese el número de serie, el programa carga automáticamente los nombres de productos y procesos existentes bajo este número de serie, cambie el nombre del producto y los parámetros de procesamiento reales según sea necesario, presione el botón,  la luz indicadora indica que la acción se completó y se completó la entrada del nuevo producto

Regrese a la página automática, ingrese el nombre del producto y cárguelo, luego el producto podrá procesarse

2023-08-01 8:34:11 operation interface

number sections 0 0.0 Product programming 产品编程 parameter setting 参数设定

material feeding 送料 0.0 serial number 0 product 产品 loading formula 装载配方 punch 冲头 0.0

total length 总长 0.0 hole qty 孔数 0

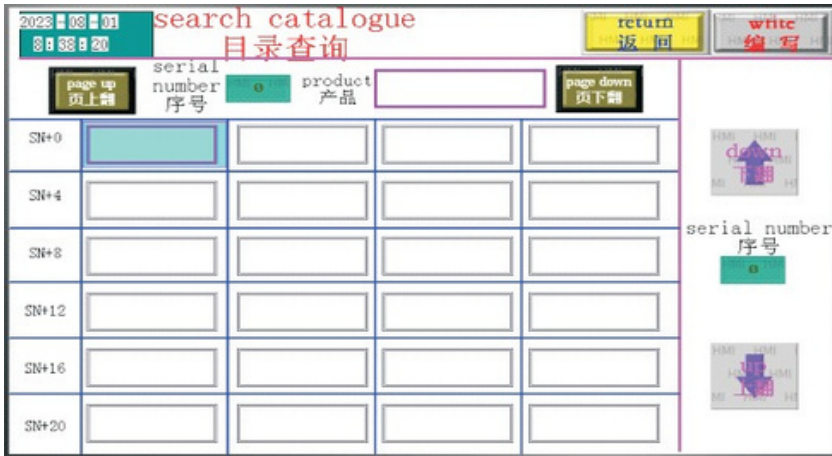
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

Auxiliary buckle 辅助打扣 wood thickness 木条厚度 0.0 rise 上升

push material 推料 output 产量 0 delete 清除 forward 前进 backward 后退

decline 下降

restoration 复位 start 启动 urgency stop 急停



La programación del producto ingresa primero a la interfaz de navegación del catálogo, busca cada uno

lista de productos guardados.  Indica la ubicación número de la primera columna del catálogo actual.

Cada página muestra 24 columnas, utilice el desplazamiento hacia abajo y desplácese

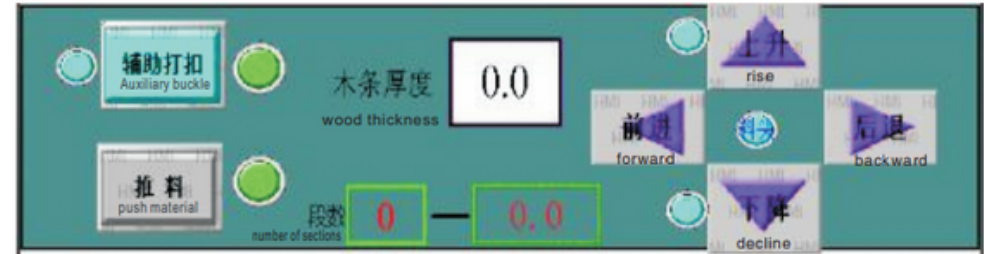
Tecla arriba para navegar hacia arriba y hacia abajo columna por columna, use esta   para navegar hacia arriba y hacia abajo página por página.

Esta página es sólo para navegar por el catálogo y no se puede escribir para guardar. A

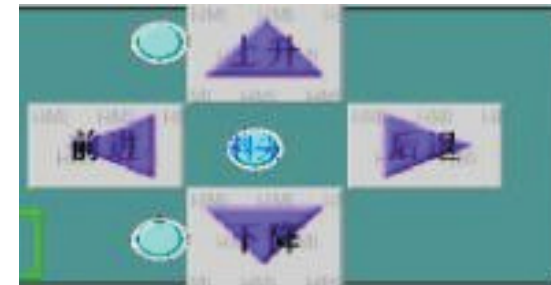
crear un nuevo catálogo, buscar una nueva ubicación o sustituirlo, por favor recuerda su número de serie.

Pulse el botón para ir a la programación.

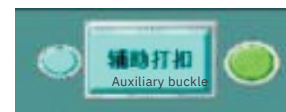
Esta interfaz es la página para operar la máquina, aquí se puede completar el avance lento y el funcionamiento automático del equipo.



El botón en el área de avance lento es válido cuando se presiona el botón de pausa en un estado no automático.



Operación de avance lento para la alimentación de material y la pistola. La acción de fijar clip hace clic una vez y no se detecta la señal de clip en su lugar.



El clip debe estar en la posición adecuada para sujetarlo cuando esté en estado automático.



Operación para material de un tiempo y avance lento

Cuando se inicia automáticamente, bloquea automáticamente cada función de avance lento. Mientras tanto, el color inferior del botón de avance lento cambia a amarillo rosado como recordatorio Condición de inicio automático:

1. Liberación del botón de pausa
2. El nombre del producto es correcto y el programa se cargó exitosamente
3. Restauración terminada
4. La fibra óptica no está bloqueada



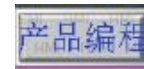
Ajuste el grosor de la madera , que oscile entre 20 y 30 mm.



Ingresa al catálogo de productos y carga la receta. Busque automáticamente catálogos de productos, cargue el procesador cuando lo encuentre. Aparece un mensaje si ha terminado de cargarse. Si no existe ningún producto, no se muestra ningún mensaje, entonces es necesario ir a la página de programación para crear el programa de procesamiento del producto.



Cuando se libere el botón "pausa", la función es la misma que la de botón de cambio, se activa la restauración.



Cuando se completa el reinicio, el indicador derecho se ilumina, indicando que el reinicio se ha completado. Si el producto no existe o es necesario examinar el nombre del producto, se debe ingresar a la página de programación.

Explore el nombre del producto y cree nuevos programas para nuevos productos.



Introduzca la contraseña 1234 e ingrese en la página de configuraciones de parametro y ajuste cada uno de ellos.